

Отопительное оборудование VIESSMANN — хронология успеха

1960–1992 годы

Продолжение — начало в «С.О.К.» №9

60-е года

Количество обогреваемых квартир с помощью жидкого топлива выросло к 1970 г. с 15 до 45%. При этом количество используемого угля снизилось за этот же период с 82% до 40%. Третьим основным видом топлива стал газ, особенно в тех городах, где при производстве кокса на коксохимических заводах образуется коксовальный газ, которым и обеспечивались централизованно города.

Очень большой спрос на новые котлы Emperor-Duo и Emperor-Triola. Ручная сварка котлов заменена на автоматизированную.

1962 год

Запущен в производство новый прямоточный водонагреватель с возможностью его неоднократной очистки. Сначала он изготавливался из меди, а затем из никелевых труб с добавлением бронзы.

Разработан сварной стальной смеситель, который стал основой для получения патента в 1968 г. за «Отопительный смеситель» (DIN 3336). Успех инженерных достижений Ганса Виссмана на рынке отмечался экономическим ростом его предприятия. В это время производилось 40 000 котлов в год сотрудниками в количестве 1 400 человек.

1965 год

Ганс Виссманн получил патент на отопительный котел со встроенным и не подверженным коррозии резервуаром для воды. Котлы — Duo и Triola поставлялись с бойлерами, встраиваемыми в верхнюю часть и изготовленными из никелевой бронзы.

1967 год

Начало производства котлов Parola, работающих на жидком и газообразном топливе. Котел Parola имел специ-



альную топочную камеру, которая способствовала безотходному сжиганию жидкого и газообразного топлива и осуществляла оптимальный расход энергии. В противоположность к обычным котлам, производимым на тот период времени, у котла Parola бойлер был встроен в нижнюю часть котла. Данный встроенный бойлер быстро наполнялся по необходимости водой с помощью циркуляционных насосов.

Расширение программы поставок техники автоматического управления и регулирования — датчики комнатной температуры, датчики, зависящие от внешней температуры, таймеры для включения смесителя в ночное время.

В этом году фирмой Виссманн был изобретен 4-ходовый смеситель.

1969 год

В этом году открылся завод в городе Баттенберг. Рынок в этот период сильно менялся. В конце десятилетия количество стальных котлов в Германии составляло уже 65%, а котлов, изготовленных из чугуна только 35%.



Как раз к началу следующего десятилетия Ганс Виссманн уделял большое значение повышению квалификации своих сотрудников. Только постоянное обучение сотрудников могло обеспечить прогресс и постоянно растущее качество. Именно по этой причине с 1961 г. корпорацией проводятся постоянные семинары для сотрудников предприятия Виссманн.

70-е года

К началу десятилетия нефть и газ покрывали почти две трети мировой потребности энергии. Каждый год требовалось свыше 2,3 млрд м³ газа. Эскалация цен на нефть привела к кризису мирового масштаба. Реакцией на кризис стали меры по экономии энергии, которые первый раз за тридцать лет повлекли за собой снижение потребляемой энергии в мире. В федеративной республике Германии был установлен запрет на воскресную езду с использованием транспортных средств. Последовали два воскресенья без автомобильного движения на дорогах.

1972 год

Для корпорации Виссманн этот год имел все признаки экспансии. Открылся завод во французском городе Фалькемонт. В г. Хофе, колыбели предприятия, введен в эксплуатацию новый завод, на котором был начат с 1973 г. выпуск стальных котлов с атмосферной горелкой, работающих на газообразном топливе. Котельный ряд был дополнен в дальнейшем чугунными котлами. Кроме того, налажено производство вентиляционных приборов, позднее — холодильных установок для холодильных камер.

1973 год

Год решительного переворота для отопительной техники. Вследствие энергетического кризиса производились ускоренные и прогрессивные разработки во всех областях, которые ставили перед собой целью повышение эффективности работы котлов. Новый котел Duo-parola полностью отвечал требованиям граждан, которые они предъявляли к безопасности котельных установок. Котел для жидкого и газообразного топлива легко мог быть переоборудован для работы на твердом топливе.

1976 год

Виссманн начал производство солнечных коллекторов. В Германии принят закон о сокращении потребления энергии, касающийся напрямую отопительной техники.

Доля природного газа увеличилась в этом году с 8 до 22%.



Городские газовые сети стали переводить все чаще на потребление более экологически чистого природного газа.

Очень большое значение для развития отопительной техники сыграло производство нового котла Vitola, относящегося к поколению особо экономичной отопительной техники, топочная камера которого была выполнена из высоколегированной нержавеющей стали и способствовала экологически чистому сжиганию топлива с высоким коэффициентом полезного действия.

Виссманн снова удивил специалистов всего мира, выпустив отопительный котел из высокотехнологичной стали. Новый котел очень отличался от традиционных чугунных котлов с газовой горелкой без воздухоудвки. Это газовый котел, выполненный из высокотехнологичной стали, имел незначительный вес, очень высокие технические показатели и эффективность. Поверхность котла легко чистилась благодаря широкому проходкам. По сравнению с традиционными котлами этот котел имел больший объем воды.

На выбор Duo-parola поставлялся с смонтированным в верхней или нижней части бойлером. Котел для жидкого и газообразного горючего Rotola благодаря своей особенной конфигурации и абсолютной внутренней симметрии с помощью простого поворота позволял менять положение бойлера с верхнего на нижний. Rotola стал первым котлом, который можно «ставить на голову».

Вследствие энергетического кризиса начались поиски альтернативных источников энергии.

В конце 70-х годов началась эра низкотемпературных водогрейных котлов. Происходящие в процессе теплогенерации потери тепла за счет охлаждения внешних поверхностей котла значительно снижаются, в том случае если котел включается и работает не с постоянно поднимающейся температурой до 70°C, а с плавно понижающейся температурой котлового контура до 40°C.

Как раз в этом году заменили применяемую для бойлеров никелевую бронзу на высокотехнологичную сталь — материал, который практически не подвержен коррозии и не требует как никелевая бронза установки защитных анодов.

1974 год

Вступил в силу федеральный закон о защите окружающей среды от воздействий экологически вредных выбросов. В этом году было запущено еще одно производство вблизи г. Хоф. На заводе «Унтеркотцау» отлаживались наряду с традиционными видами переработки металла переработка пластмассы. Здесь производились «PUR-сэндвич-элементы» для холодильных и охлаждающих камер. В городе Хессен перестроен и модернизирован завод Баттенберг.

Виссманн делает шаг вперед: предприятие разработало особо низкотемпературные котлы, которые работают без температурных ограничений и автоматически отключаются в том случае, если нет необходимости в производстве тепла. Они более эффективны, чем низкотемпературные котлы. Низкотемпературные и особо низкотемпературные котлы экономят от 30 до 40% энергии.

Разработка принципиально новых низкотемпературных водогрейных котлов поставила перед сотрудниками конструкторских бюро задачи, которые нужно было решить, для того, чтобы эти котлы правильно эксплуатировались. ➔

При низкотемпературном производстве температура воды в котле на довольно долгий период времени устанавливалась ниже точки росы, а в этом случае возникала опасность коррозии металла. Для решения этой проблемы разработаны принципиально новые поверхности для котлов: комбинированные поверхности из совершенно новой комбинации — чугуна и стали. Эти новые поверхности уменьшают теплопотери через стенки котла и поддерживают более высокую температуру, выше точки росы. Развитие комбинированных бифферальных теплообменных поверхностей является значительной вехой в развитии истории отопительной техники.

Поставив котел Vitola на поток, предприятие Виссманн задавало импульс для энергосберегающей отопительной техники. В это же время заложены важные основы для развития экологически чистой энергосберегающей отопительной техники.

1978 год

Ганс Виссманн взял под свое руководство завод «Хомберг», на котором с 1969 г. совместно с партнером, работающим также в области отопительной техники, было налажено производство облицовок для котлов. В городе Аллендорф запущен в эксплуатацию второй завод. Благодаря приобретению фабрики Круппа Виссманн получил в конце десятилетия основу для производства продукции и в Берлине. Он открыл там свой собственный литейный цех. На машиностроительном заводе в городе Швандорф Виссманн производил агрегаты и инструменты для производства котлов.

В этом году Виссманн шагнул через Атлантику в Канаду. Ватерлоу в Канадской провинции Онтарио — это место базирования первой компании Виссманн за пределами Европы.

Выпущены на рынок тепловые насосы.

Впервые появились микропроцессоры управления и контроля мультивалентных установок. Постоянное дальнейшее развитие контроллеров совместно с усовершенствованием техники автоматического управления дают возможность в 1976 г. корпорации Виссманн стать первым производителем отопительной техники с самой быстрой системой монтажа. Взаимозаменяемые штекера делают возможным за короткое время и без ошибок произвести монтаж компонентов техники автоматического управления.

Начало 80-х годов

В этот период времени рынок по производству отопительной техники буквально захвачен корпорацией Виссманн благодаря энергосберегающему низкотемпературному водогрейному котлу Vitola с комбинированными бифферальными теплообменными поверхностями.

1981 год

Важный шаг к созданию системной техники — начало поставок для котлов Vitola газовой горелки Unit, которая прошла на заводе огневые испытания и согласована по всем параметрам с котловым блоком.

1982 год

Значительное развитие комбинированных теплообменных поверхностей, которые захватили рынок: саморегулирующиеся теплообменные поверхности с динамичной и дозированной передачей тепла. В своем дальнейшем развитии теплообменные поверхности стали состоять из стального цилиндра с согласующимися радиальными ребренными сегментами. Нижняя часть изготавливается из серого чугуна, верхняя в области опасного сечения из сплава силумина.

1984 год

Принцип комбинированных теплообменных поверхностей начал внедряться в производство и при изготовлении котлов средней и большой мощности. Новый низкотемпературный котел Paromat-Duplex и котел Turbomat-Duplex в мощном ряду от 70–5 900 кВт. получили в качестве многослойной конвективной поверхности теплообмена комбинированные дуплексные трубы. Сложным пунктом в ситуации по снижению вредных эмиссий явилось развитие мер по снижению NO_x. Виссманн перенял опыт, проведенных в 1984 г. научных исследований, продолжил их и разработал систему Repox. Благодаря охлажденному голубому пламени горелки без воздуховудки снизились вредные выбросы NO_x. Подобная техника была введена на немецкий рынок впервые корпорацией Виссманн, и ее примеру последовали все ведущие специалисты в области отопительной техники.

1985 год

Разработан и запущен в производство альтернативный котел Vitola с униферальными теплообменными и комбинированными поверхностями из сплава сталь/сталь, который явился более привлекательной по цене версией. Успех производственной линии Vitola отражается в количестве проданных котлов.

1988 год

Был продан миллионный котел Vitola.

1989 год

Впервые поставлен потребителю котел Paromat Triplex с многослойными конвективными поверхностями теплообмена триплекс. Благодаря определенному устройству теплообменных поверхностей достигнута высокая эксплуатационная надежность низкотемпературных котлов и их компактная конструкция.

Трехходовая система позволила снизить выброс вредных эмиссий.



1989 год

Открылись новые масштабы для газовых отопительных котлов благодаря бифферальным поверхностям котла Rexola. Это котел с комбинированными теплообменными поверхностями из чугуна и стали. Совершенно по-новому сконструированная топочная камера и система Repox позволили настолько снизить вредные выделения NO_x, что они оказались значительно ниже Швейцарского норматива по защите воздушной среды от загрязнения.

1990 год

Правительство Германии принимает решение о снижении выбросов в окружающую среду CO₂ на 25–30% до конца 2005 г.

С этого периода начинается отсчет времени для конденсатной техники. Конденсатные котлы экономят по сравнению с низкотемпературными котлами более чем 10% энергии. Это способствует сокращению эмиссий CO₂.

1991 год

Производственная линия Vitola дополнена серией котлов Vitola-biferral-RN/RA. Благодаря трехходовому принципу газозахода удалось еще больше снизить образование NO_x. Компьютеризированная техника автоматического регулирования заменяет все чаще электрическую автоматику. Контроллеры Viessmann Trimatik-MC (с 1988 г.) и Dekamatik (с 1990 г.) начинают выполнять гораздо больше функций. Они могут регулировать температуру контура котла и одновременно до двух отопительных конту-

Лозунг «Лучшая защита окружающей среды — это та, которая ее не загрязняет!» соответствует развитию отопительной техники и является точкой отсчета для всех последующих достижений.

В середине этого года на рынке появился конденсатный котел Mirola — это настенный термоблок, с мощностью от 11 до 18 кВт для квартир в многоэтажных домах и для домов, рассчитанных на одну семью. Его главной особенностью стали: новая излучательная горелка Matrix и поверхности теплообменника из высоко-технологичной легированной стали.



ров со смесителем. Очень важной особенностью компьютеризированной техники является система самодиагностики.

Ассортиментный ряд в этом десятилетии значительно расширен важными комплексными предложениями. Наряду с жидкотопливными и газовыми горелками Виссманн поставляет, например, комбинированное устройство для дополнительного притока воздуха KNL, комплект подключения отопительных контуров для водогрейных котлов Divicon.

Виссманн тесно связывает понятие системотехника с отопительной техникой, при этом дополнительное оснащение становится важным критерием при развитии согласованных между собой компонентов.

1992 год

«Мы производим, реализуем и поставляем с полной ответственностью перед обществом энергосберегающую и экологически чистую продукцию, заботясь об окружающей среде» — этот первый из десяти лозунгов Виссманн был реализован в 1992 г. и остается руководящим направлением в истории предприятия.

Количество выбросов вредных веществ у котла Mirola были значительно ниже самых строгих норм Гамбургской программы развития. Высокая эффективность — нормативный КПД с учетом среднегодового температурного цикла достигает 106%. С котлами Mirola, Condensola-RN Unit и Vertomat корпорация Виссманн стала единственным производителем, который мог предложить завершённый ряд конденсатной отопительной техники в диапазоне мощностей от 11 до 895 кВт.

Отопительная техника фирмы Виссманн с низким выбросом вредных веществ и высоким коэффициентом полезного действия подходит и для квартир и для многоэтажных домов, для школ, больницы и магазинов.

Предприятие Виссманн активно действует в направлении создания экологически безвредного производства: Виссманн отказывается от использования лака из-за содержащихся в нем растворителей. Вместо этого порошок наносится на кожух котла и бойлера благодаря разнице в электростатическом напряжении, а затем оплавляется.

Чугунные элементы бифферальных теплообменных поверхностей заливаются только в свежие формы. Песочная форма производится с помощью прессы и вибрирования, без использования связующего материала и без выделения газов.

Для изоляции бойлеров применяется только жесткий пенопласт PUR.

Использованный картон и бумага перерабатываются снова на заводском формовочном агрегате, после чего изготавливается упаковка.

Поставка котлов и бойлеров происходит в таре многоразового использования.

В бюро корпорации Виссманн используют только экологически чистые канцелярские принадлежности для сокращения концентрации вредных веществ в воздухе.

1992 год

Корпорации Виссманн исполнилось 75 лет. В этом году празднуется семидесятипятителетний юбилей компании и семидесятипятителетний день рождения доктора Ганса Виссманна, благодаря предпринимательской инициативе и инженерно-техническим достижениям которого фирма «Виссманн» заняла лидирующее место по производству отопительной техники в Европе. □

